

SUPARATOR®

Suparator® Serien 83

- Das gleiche, einzigartige Suparator® Prinzip
- Die preisgünstigste Lösung für Teilereinigungsanlagen
- Für Badvolumen bis zu 4000 Liter
- Eine eigene EM Pumpe, effektiv und mit geringem Wartungsbedarf
- Eine Anzahl an möglichen Optionen

Die Suparator® Einheit, Model 83/120, mit eine Kapazität von bis zu 500 L/St, ist genau so kräftig und effektiv wie sein größerer Bruder, der 86/240 (bis zu 1000 L/St). Das macht ihn zum idealen Gerät für Teilereinigungsanlagen mit geringeren Tankvolumen als 2000 Liter.

Was macht der Suparator® besser?

Das wichtigste Unterscheidungsmerkmal zwischen einem Suparator und herkömmlichen Ölabscheidern ist die Effektivität. Dank einer speziellen Konstruktion ist er in der Lage, den Ölaufbau innerhalb eines Reinigungstanks zu verhindern. Ein Aufbau von Öl verursacht einen erhöhten Schmutzteilenaufbau und ein Vermischen unterschiedlicher Öle, die eine chemische und/oder biologische Reaktion zur Folge haben können. Dieses hat zur Folge, dass es immer schwieriger wird, eine effektive Ölabscheidung durchzuführen. Die Reinigungsleistung des Bades nimmt dramatisch ab. Häufig ist in dem Fall nur noch ein Badwechsel, die einzige Möglichkeit. Mit dem Suparator wird das Öl zusammen mit dem Schmutz, innerhalb weniger Minuten vom Medium getrennt und aus dem Reinigungsbad entfernt. Selbst bei einem niedrigen Ölgehalt ist der Suparator® bereits sehr aktiv und verhindert eine weitere Anreicherung. Das Ergebnis: Immer ein sauberes Bad, verbesserte Reinigungsergebnisse und geringere Entsorgungskosten durch längere Standzeiten.



EM Pumpe

Die elektrisch angetriebene EM Pumpe ist eine Membranpumpe, die vor einigen Jahren speziell für den Suparator® entwickelt wurde. Aufgrund ihrer Zuverlässigkeit und Effektivität, wurde sie schnell zur Standardlösung für Fördermengen bis 2000 Liter/Std. Nicht nur wegen ihres elektrischen Antriebes unterscheidet sich diese Pumpe deutlich von druckluftangetriebenen Membranpumpen.

Ein entscheidender Vorteil ist die absolute Vermeidung einer Emulsionserzeugung des Öl-Wassergemisches. Selbst Schmutz und "Trockenlauf" führt nicht zu Schäden. Ergänzt durch einen sehr geringen Wartungsaufwand ist es die ideale Pumpe für diese Aufgabenstellung.



Spezielle Konstruktion

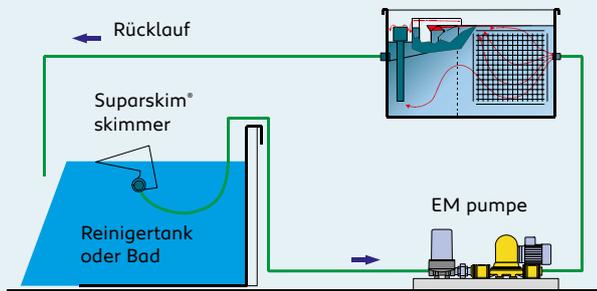
Das Herz von einer Suparator® Einheit ist eine passive Konstruktion, ohne bewegliche Teile, welche die Ölspuren im Medium sammeln, konzentrieren und trennen, bevor das Öl sich im Reinigungsbad aufbaut. Die Wartungsfreiheit und geringen Reinigungsarbeiten machen ihn effektiv und bedienerfreundlich. Eine eigene Spülvorrichtung beseitigt Schmutzablagerungen an kritischen Stellen.



Wie ein Suparator® Einheit eingesetzt wird

Ein Suparskim® Skimmer schöpft Medium von der Oberfläche im Bad ab. Das Medium wird mit der EM Pumpe in den Suparator® gefördert. Innerhalb des Suparators wird das Öl konzentriert und abgetrennt. Das entölte Medium läuft unter Schwerkraft zurück in den Reinigungstank.

Suparator® System
Produktreihen 83-84-86



Suparator® 83 OEM-Satz

Kostengünstig für Anlagenbauer

Speziell für Maschinenbauer von Teilereinigungsmaschinen und automatischen Lackieranlagen haben wir eine abgespeckte Version des Suparator®-Systems, die sogenannte OEM-Version, zusammengestellt.

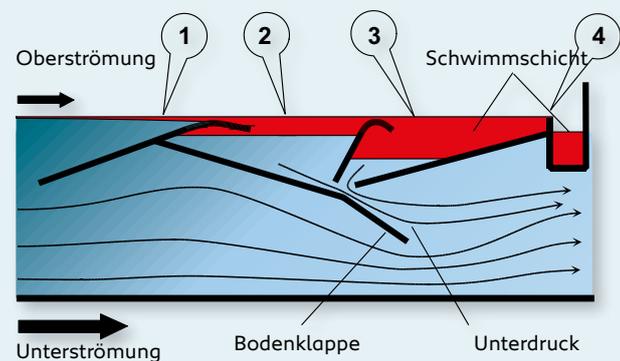
Anstelle eines komplett montierten Systems liefern wir Einzelkomponenten; ohne Gestell, Montagematerial und ohne Steuerung, aber komplett getestet und mit Einbauunterstützung durch unsere Techniker. Das macht es für Maschinenbauer besonders interessant, denn das Suparator®-System lässt sich bei geringen Kostenaufwand optimal in die eigene Maschine integrieren / einbauen und einfach an die vorhandene Steuerung einbinden.

Jetzt Suparator® an Ihrer Teilereinigungsanlage.

Bei größere Reinigungsanlagen ist es Standard einen guten und effektiven Ölabscheider zu installieren, jedoch wird es bei kleineren Anlagen oft als nicht so wirtschaftlich angesehen. Aber gerade bei kleineren Prozessbädern ist der negative Einfluß von eingetragenen Öl extrem relevant und schon bei geringen Mengen entscheidend. Die geforderten Reinigungsergebnisse, können häufig schon nach kurzen Zeiten, nicht mehr garantiert werden. Das führt zum Ausschuss, Produktivitätsverluste und große Mengen Abfall. Mit dem neuem 83 System ist es nicht nur möglich sondern auch wirtschaftlich die bestmögliche Ölabscheidung ein zusetzen, sogar bei kleine Teilereinigungsanlagen.

Das 4-Schritt Suparator® Prinzip:

Die Oberströmung bringt gewisse Spuren von Öl in das Gerät bei (1) ein. Diese Spuren werden bei (2) gesammelt und angereichert. Danach wird die Aufkonzentration und Schichtbildung bei (3) vorgenommen. Schließlich wird das Öl ohne Wasser oder Chemie bei (4) gesammelt und abgeführt.



TEIL	OEM SATZ	NACHRÜST EINHEIT
Suparator® Einheit	Ja	Ja
Tankdeckel	Ja	Ja
Spülvorrichtung (Basis)	Ja	Nein
Spülvorrichtung (Zeitglied)	Nein	Ja
Pumpe	Ja	Ja
Gestell	Nein	Ja
Steuerung	Nein	Ja
Klappen & Kupplungen	Nein	Ja
Montiert	Nein	Ja
Suparskim Skimmer	Ja	Ja

Technische Angaben

Abmessungen (Gerät selbst)	901 x 435 x 650 mm
Abmessungen (Komplett Einheit)	994 x 504 x 1290 mm
Volumen	120 Liter
Kapazität	Bis 500 L./St.
Material	Edelstahl 1.4301
Zulauf/Ablauf/Ablass (Gerät selbst)	1 ¼ Zoll BSP Außengew.
Ölablass (Gerät selbst)	1 ½ Zoll BSP Außengew.

Mehr Information? Kontaktieren Sie uns unter:



Esselent Solutions b.v.

Groenewoud 25A
NL-5151 RM Drunen - Die Niederlande
Telefon: +31 73 2200030
Allgemein: business@esselent.eu
Unterstützung: support@esselent.eu



www.esselent.eu