

Ölabscheidung

Filtration

Magnetabscheidung

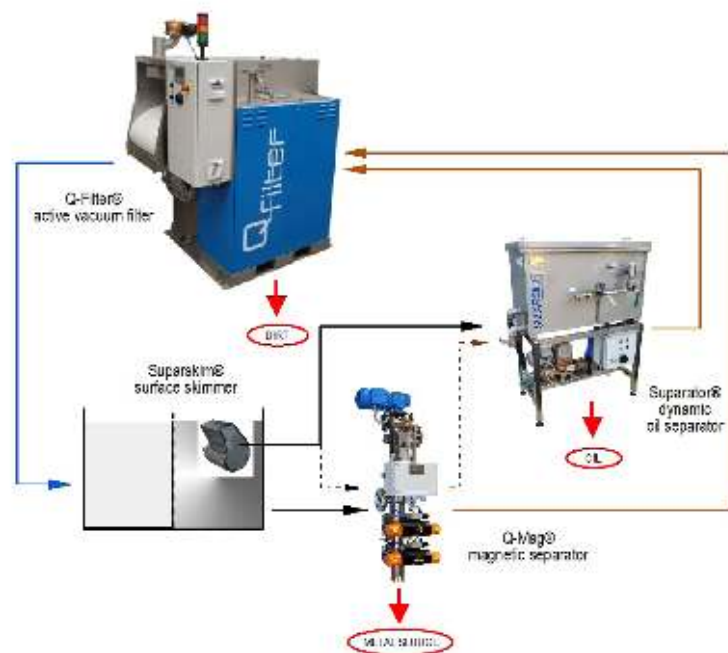
Themen:

- In Vollbetrieb! Auf PaintExpo, Karlsruhe 26-29 April 2022, Halle 1 – Stand 1547.
- Suparator®, Ein Wolf im Schafspelz!
- Optimale Badpflege in der Vorbehandlung von Beschichtungsprozessen.
- High-End-Equipment, Know-how und Garantien; das können Sie von uns erwarten!
- Reduzieren Sie Kosten, indem Sie nur Öl statt Abwasser oder Altöl entsorgen.

In Vollbetrieb! Auf PaintExpo, Karlsruhe 26-29 April 2022, Halle 1 – Stand 1547.

Auch in diesem Jahr sind wir wieder auf der Messe PaintExpo vertreten. Wir zeigen Suparator®, Q-Filter® und Q-Mag®, nicht nur als statische einzelne Aggregate sondern im Vollbetrieb, in einem einzigen geschlossenen Kreislauf.

Auf unserem Stand mischen wir Schmutz und Öl mit Wasser in einem Plexiglasbehälter und trennen ihn wieder ab. So können Sie in der Praxis sehen, wie sich der Schmutz im Wasser löst und wie sauberes Wasser in den Tank zurückfließt. Ähnlich wie in einer Vorbehandlungsstufe oder in der Teilereinigung werden Öl und Schmutz aus den Produkten ausgewaschen und mit dem Reiniger vermischt. Unsere Systeme trennen es wieder. Was es Ihnen bringt, ist eine konstante Reinigungsqualität und minimale Kosten.

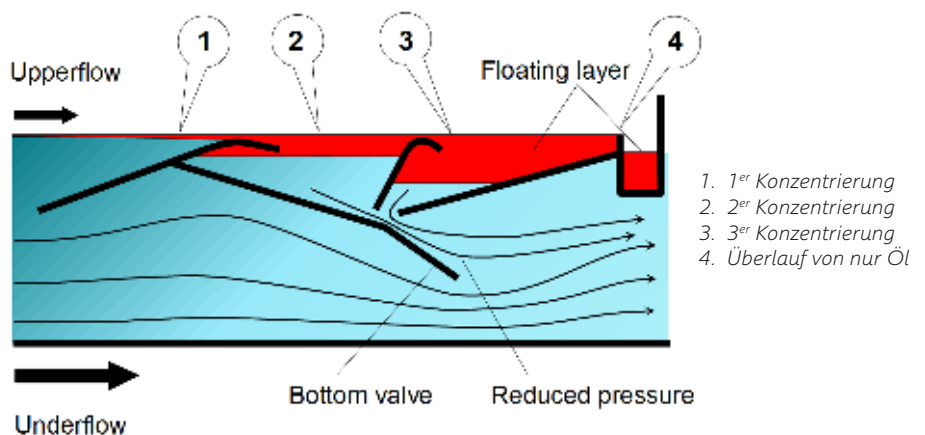


Suparator®, Ein Wolf im Schafspelz!

Wir hören es so oft...! 'Oh, das ist so ein Plattenphasentrenner! Sieht zwar so aus, ist aber ein ganz anderes System! Ein Super-Ölabscheider verkleidet als ein Plattenphasentrenner....

Ein Wolf im Schafspelz!

Suparator® ist ein Ölabscheidesystem, völlig anders als alle anderen. Es ist einzigartig aufgrund seines patentierten, unverwechselbaren technologischen Designs, das es ermöglicht, Öl auf physikalisch dynamische Weise abzuscheiden. Die Verwendung des Bernoulli-Prinzips macht die Konzentration von Ölsuren sehr effizient. Keine beweglichen Teile oder Verschleißteilen. Ein cleveres Design ist alles, was man braucht, um das Öl



aus Ihrem Prozess zu entfernen. Und es entfernt wirklich nur Öl! Keine Medien, keine Chemikalien..., nur Öl.

Ihre Vorteile:

- Maximale Lebensdauer des Reinigers, bis zu 4-10 Mal

- Sorgt für optimale Prozess-/Produktqualität
- Reduzierung der Entsorgungs- und Betriebskosten
- Macht Ihren Prozess nachhaltiger
- Wartungsfreie Konstruktion

Optimale Badpflege in der Vorbehandlung von Beschichtungsprozessen.

“Aller guten Dingen sind drei”

Die Vorbehandlung ist ein äußerst wichtiger Schritt in jedem Beschichtungsprozess. Denn in dieser Phase wird maßgeblich bestimmt, ob das Endprodukt den Qualitätsanforderungen entspricht. Und das möchte doch jeder Beschichter am liebsten vorher wissen, oder?!

Probleme mit Haftung, Fleckenbildung oder Schmutzeinschlüssen auf dem Produkt werden durch Öl-, Schmutz- und Metallpartikel verursacht, die im Prozess auf den Produkten verbleiben. Daher ist es wichtig, dass die Produkte sauber sind, bevor die endgültige Beschichtung aufgebracht wird.

Aller guten Dinge sind drei. Essele Solutions hat drei Lösungen zum Entfernen von Öl, Schmutz und magnetisierbaren

Partikeln in Ihrem Bad:

1. Suparator® Dynamische Ölabscheidung zur Ölabscheidung
2. Q-Filter® Aktiver Vakuumbandfilter zum Entfernen von Schmutz
3. Q-Mag® Vollautomatischer Magnetabscheider zum Abscheiden von Metallpartikeln

Die Geräte verstärken einander, können aber auch separat verwendet werden. Ob es sich um die Vorbehandlung einer Tunnel-, Kammer- oder Tauchbeckenanlage handelt, die Systeme von Essele Solutions ziehen Schadstoffe so effizient aus dem Prozess, dass sie sich kaum vermischen können. Auf unserem Stand auf der Messe PaintExpo können Sie alle drei Geräte in vollem Betrieb sehen.



Q-Mag® Vollautomatischer Magnetabscheider.
Keine manuelle Reinigung!

High-End-Equipment, Know-how und Garantien; das können Sie von uns erwarten!

Im Gespräch mit unseren Kunden machen wir das schon früh deutlich. Wir liefern zwei Produkte: High-End-Equipment und Expertise.

Basierend auf unserer 30-jährigen Erfahrung haben wir unsere Geräte in Bezug auf Effizienz, Effektivität / Leistung und Qualität auf einen hohen Standard gebracht. Im gleichen Zeitraum haben wir uns zu Experten auf dem Gebiet der Badpflege entwickelt und unsere Lösungen umfassen daher mehr als nur die Lieferung von Geräten. Wenn Sie sich für unsere Geräte entscheiden, ist die Beratung zur richtigen Integration

in Ihre Installation automatisch Teil der Lieferung. Wir beraten Sie in Bereichen wie:

- Berechnung von Rücklaufsammelrohr, Leitungsführung, Rohrdurchmessern und Überlaufwehren
- Änderungen (klein oder groß) am Konstruktionsplan einer bestehenden Anlage zu Optimierungszwecken
- Die Position der Dosierung, Wasser und / oder Chemikalien

Dies tun wir nicht nur, um sicherzustellen, dass die Lösung / das System zu Ihrer Zufriedenheit funktioniert, sondern auch, weil wir zunehmend feststellen,

dass spezifisches technisches Wissen zur Badpflege bei unseren Kunden langsam verschwindet. Wir haben dieses Wissen sorgfältig in unserer Organisation gespeichert und teilen es gerne mit unseren Kunden. Alles, um das optimale Ergebnis für Ihre Anwendung zu garantieren.

Genau diese Garantie bieten wir.



Reduzieren Sie Kosten, indem Sie nur Öl statt Abwasser oder Altöl entsorgen.



Innerhalb der Industrie ist es eine permanente Herausforderung, auf dem neuesten Stand der Technik zu bleiben, beispielsweise um Kosten zu reduzieren und zu kontrollieren. Auch die Verantwortung für die Umwelt wird immer wichtiger, sie geht uns

alle an! Wir können Ihnen helfen, Ihre Verantwortung wahrzunehmen, denn wir bieten die Lösung: die Kombination aus Kostensenkung und Reduzierung Ihres ökologischen Fußabdrucks.

Abwasser oder Altöl zum Beispiel. Ölhaltiges Wasser oder Altöl mit mehr als 2-5 % Wasser wird von Sammlern als Abwasser angesehen. Und die Entsorgung von Abwasser ist sehr teuer. Aber... Angenommen, Sie würden nur Öl entsorgen? Dann sparst du plötzlich viel Geld! Der Unterschied zwischen der Entsorgung von ölhaltigem Wasser und reinem Öl heißt Suparator®. Ein Suparator®-System trennt nur Öl

aufgrund seiner einzigartigen Methode der dynamischen Ölabscheidung. Es scheidet nur Öl ab..., kein Wasser, keine Chemi.

Weniger als 5 % bis sogar 2 % Wasser bedeutet, dass das Altöl einen Brennwert hat, der hoch genug ist, um als Industriebrennstoff verwendet zu werden. Das bedeutet auch, dass Sie in den meisten Fällen einfach nicht für die Abholung und Entsorgung Ihres Altöls bezahlen müssen. Fragen Sie Ihren Vertragspartner nach der Differenz der Entsorgungskosten zwischen Abwasser und Öl.

Genau das sparen Sie mit Suparator®!!

Essele Solutions b.v.
Groenewoud 25A
NL-5151 RM Drunen - Niederlande
Phone: +31 73 2200030
Email: business@esseleent.eu



www.esseleent.eu

Essele Solutions ist spezialisiert auf Lösungen zur Trennung von Öl und Schmutz von wässrigen Medien.

Haben Sie Interesse an einer unserer Lösungen?

Folgen Sie uns über LinkedIn 